

MĂREȘTE
PRODUCTIVITATEA

parweld
WELDING THE FUTURE

Cel mai productiv pistol de sudare din lume

Pistolul de sudare Mig răcit cu aer Parweld **XP8** Generația a 2-a
are durata activă garantată 80%
sudează continuu 8 minute și reduce timpul de pauză cu 50%



În inima pistolului **XP8** stă tehnologia patentată
"**gas flow technology**" care permite:

- creșterea curentului de sudare
- creșterea productivității
- extinderea duratei de viață a consumabilelor

Oferim:

- Garanție pe viață pentru gâtul de lebădă
- Garanție pe viață pentru butonul de acționare

Doriți să-l testați?

Contactați-ne la numărul de telefon și adresa de
mai jos:

S.C. Parweld S.R.L.
Cluj Napoca
Piata 1 Mai nr. 3 C49
Tel/Fax: 0264-433.735
e-mail: office@parweld.ro
http: www.parweld.ro

XP8
www.productivity.science

Pistol XP8 300A

Răcit cu aer; 300A, 8.7kW (gaz mix 80/20) la DA 80%;
diametru sârmă 0.8 - 1.2 mm



Alegerea corectă a pistolului XP8

Pistoaleții de sudare sunt dimensionați în general doar pe baza curentului de sudare (A) și a duratei active (DA), dar calculul puterii necesare pentru fiecare aplicație (kW), oferă o metodă mult mai precisă pentru alegerea pistolului.

Pentru o dimensionare mai precisă trebuie luată în considerare și tensiunea arcului (V), tipul sârmei de sudare, tipul și debitul gazului de protecție.

La pistolul XP8 puterea necesară (kW) reprezintă factorul suplimentar de evaluare și se calculează astfel:

$$\frac{\text{Curent sudare (A)} \times \text{Tensiune arc (V)}}{1000} = \text{kW}$$

(Amperi x Volți = Wați; 1000 Wați = 1 kW)



Pistol XP8 320W

Răcit cu lichid; 320A, 9.6kW (gaz mix 80/20) la DA 100%;
diametru sârmă 0.8 - 1.6 mm

* Pentru mai multe detalii vă rugăm să consultați catalogul complet Parweld